

## IDENTIFICATION DE L'ACTION DE FORMATION

<b>DOMAINE :</b>	<b>CONSTRUCTION METALLIQUE</b>
<b>THÈME :</b>	<b>Conducteur De Machines En Chaudronnerie</b>
<b>OBJECTIFS</b>	. À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de : - Faire preuve de plus de polyvalence, d'utiliser des machines de production classiques ou à commande numérique (pliage, poinçonnage, roulage, cisailage, oxycoupage) en respectant les règles de sécurité
<b>PROGRAMME INDICATIF DURÉE EN JOURS</b>	<p style="margin-left: 40px;">Théorie</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Étude des matériels</li> <li>• Étude des techniques d'utilisation</li> <li>• La programmation</li> <li>• La sécurité</li> </ul> <p style="margin-left: 40px;">Pratique</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Application des concepts théoriques sur les règles d'utilisation, les réglages, les outillages, la programmation et la maintenance</li> </ul>
<b>NIVEAU DE CONNAISSANCE PRÉALABLES REQUIS</b>	Bonne vision dans l'espace et maîtriser les savoirs fondamentaux.
<b>POPULATION CONCERNÉE</b>	Ouvriers ayant une formation technique dans le domaine de la tôlerie chaudronnerie.
<b>MÉTHODE PÉDAGOGIQUE</b>	Formation pratique, apports théoriques, supports de cours, une assistance technique peut être envisagée en entreprise après la formation.
<b>MODALITÉS D'ÉVALUATIONS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Test d'évaluation théorique de connaissances (en fonction du niveau).</li> <li>- Tests d'évaluation Pratiques.</li> </ul>