

## IDENTIFICATION DE L'ACTION DE FORMATION

DOMAINE :	<b>CONSTRUCTION METALLIQUE</b>
THÈME :	<b>Dossier De Fabrication</b>
OBJECTIFS	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Prendre connaissance des directives et documents techniques (plans...) ;</li> <li>- Analyser et étudier la fabrication d'ouvrage de chaudronnerie, pièces mécano soudées ;</li> <li>- Déterminer les processus opératoires de fabrication d'une pièce ;</li> <li>- Déterminer les temps de fabrication.</li> </ul>
PROGRAMME INDICATIF	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Connaissance des directives et documents techniques (plans...)</b></li> <li>- <u>Identifier le dossier de définition</u> : - Cahier des charges et plans de définition</li> <li>- <u>Analyser et décomposer le plan des pièces</u> : - Lecture des plans</li> <li>- <u>Prendre en compte le planning de production et le parc machine disponible</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ propositions de modifications ;</li> <li>✓ aménagement des outils et machines.</li> </ul> </li> <li>• <b>Analyse et étude de la fabrication d'ouvrage de chaudronnerie, pièces mécano soudées</b></li> <li>- Besoins et demande du client ;</li> <li>- Analyse du dessin de définition de la pièce en vue de sa réalisation ;</li> <li>- Dégagement des spécifications gênant au niveau réalisation ;</li> <li>- Critique du dessin de définition (difficultés de réalisation, coûts de production élevés...) ;</li> <li>- Relation entre importance de la série et le choix des moyens de production ;</li> <li>- consignes de sécurité.</li> <li>• <b>Détermination des processus opératoires de fabrication d'une pièce.</b></li> <li>- Méthodes d'élaboration des avant projets de fabrication (APEF) ;</li> <li>- Détermination des opérations élémentaires de fabrication et de montage : <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Analyse des contraintes : Métrologique, Technologiques et Economique.</li> </ul> </li> <li>• l'ordre chronologique des phases et des opérations de fabrication et de montage d'une pièce ;</li> <li>• Etablissement des gammes de fabrication ;</li> <li>• Etablissement des gammes de montage.</li> <li>- <b>Détermination des temps de fabrication</b></li> <li>• Les temps de fabrication : définitions ;</li> <li>• Calcul des temps technologiques ;</li> <li>• Temps de préparation ;</li> <li>• Temps unitaire ;</li> <li>• Temps standards de fabrication ;</li> <li>• Étude de phases.</li> </ul>
NIVEAU DE CONNAISSANCE PRÉALABLES REQUIS	Maîtrise des savoirs fondamentaux.
POPULATION CONCERNÉE	Ouvriers ayant une formation technique dans le domaine de construction métallique
MÉTHODE PÉDAGOGIQUE	Formation pratique, apports théoriques, supports de cours.
MODALITÉS D'ÉVALUATIONS	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Test d'évaluation théorique de connaissances (en fonction du niveau).</li> <li>- Tests d'évaluation Pratiques.</li> </ul>