

## IDENTIFICATION DE L'ACTION DE FORMATION

<b>DOMAINE : SOUDAGE</b>	
<b>THÈME :</b>	<b>DMOS</b>
<b>OBJECTIFS</b>	À l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de : - Lire une norme de construction - Connaître les normes de soudage - Élaborer un DMOS - Rédiger un cahier de soudage
<b>PROGRAMME INDICATIF</b>	<p><b>Rappels</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Principe des procédés de soudage</li> <li>- Rappel de la métallurgie du soudage</li> <li>• le joint soudé</li> <li>• les risques métallurgiques</li> <li>• le regroupement des matériaux ISO 15608</li> </ul> <p><b>Lecture de plan</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les représentations normalisées des soudures sur un plan</li> <li>• norme EN 22553</li> </ul> <p><b>Les moyens de contrôles</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Contrôles non destructifs</li> <li>• visuel, ultrason, ressuage, radiographie</li> <li>- Contrôles destructifs</li> <li>• textures, macrographie DMOS/CAHIER SOUDAGE</li> </ul> <p><b>Qualité</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les normes de qualité en soudage en ISO 3834 / EN 729</li> <li>- Types de défauts et critères d'acceptations</li> <li>• identification des défauts</li> <li>• critères d'acceptations Norme EN ISO 5817</li> </ul> <p><b>Compétences en soudage</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Qualifications des personnels</li> <li>• soudeur ISO 9606</li> <li>• coordinateur en soudage ISO 14731</li> <li>• contrôleur des soudures COFREN</li> </ul> <p><b>Les modes opératoires</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Descriptif du mode opératoire de soudage (DMOS) Norme EN 15609-1</li> <li>- Qualification du mode opératoire de soudage (QMOS) Norme EN 15614-1</li> </ul> <p><b>Rédaction d'un cahier de soudage</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Analyse du cahier des charges (normes de fabrication)</li> <li>- Identification des zones de soudage sur plan</li> <li>- Classement des soudures</li> <li>- Élaboration d'un DMOS et d'un QMOS</li> <li>- Définition des critères d'acceptation</li> <li>- Aptitudes et suivi des soudeurs</li> <li>- Traçabilité des opérations</li> </ul>
<b>NIVEAU DE CONNAISSANCE PRÉALABLES REQUIS</b>	Connaissance des matériaux et de la production métallurgique.
<b>POPULATION CONCERNÉE</b>	Soudeur, technicien, responsable de production
<b>MÉTHODE PÉDAGOGIQUE</b>	Formation pratique, apports théoriques, supports de cours, une assistance technique peut être envisagée en entreprise après la formation.
<b>MODALITÉS D'ÉVALUATIONS</b>	QCM/Grille d'évaluation.