

IDENTIFICATION DE L'ACTION DE FORMATION

| DOMAINE : SOUDAGE | |
|---|---|
| THÈME : | Coordinateur En Soudage RWC (Responsible Welding Coordinator) |
| OBJECTIFS | <p>A l'issue de la formation, vous serez capable:</p> <ul style="list-style-type: none"> • d'assurer à votre niveau la coordination des activités de soudage • d'assurer la planification, la surveillance de toutes les tâches et responsabilités dans le cadre de la fabrication par soudage d'ensembles de toutes natures. |
| PROGRAMME INDICATIF | <p>Introduction au soudage ;Arc électrique ;Sources de courant pour le soudage à l'arc ; TIG ;MIG/MAG Fil fourré Electrode Soudage sous flux Préparation des joints comportement des aciers de construction au soudage Traitements thermiques Aciers de construction Acier à haute limite élastique Phénomènes de fissuration Aciers inoxydables Essais destructifs Design des joints soudés Design des structures soudées sous sollicitations statiques Introduction à l'assurance qualité dans la fabrication soudée qualité pendant la fabrication Contraintes résiduelles et déformation ; Atelier, équipements et outillage ;Sécurité et hygiène ; mesures, contrôles et enregistrements lors du soudage ;Essais non destructifs ;Aspects économiques et productivité ;Réparations ; Etudes des cas.</p> |
| NIVEAU DE CONNAISSANCE PRÉALABLES REQUIS | Un CV prouvant une expérience doit être validé par l'employeur |
| POPULATION CONCERNÉE | Toute personne amenée à prendre des responsabilités dans le domaine du soudage au sein d'une entreprise devant se mettre en conformité avec la norme EN-1090-2 et ayant une expérience minimum de 4 ans durant les 6 dernières années dans le groupe de matériaux et l'épaisseur dans le paragraphe approprié de la norme EN-1090-2 (matériaux métalliques jusqu'à 20 mm) |
| MÉTHODE PÉDAGOGIQUE | Alternance d'exposés illustrés par des démonstrations et des travaux pratique effectués en petits groupe |
| MODALITÉS D'ÉVALUATIONS | Fiche d'évaluation en fin de session de formation |