

IDENTIFICATION DE L'ACTION DE FORMATION

DOMAINE : SOUDAGE	
THÈME :	SOUDAGE TUNGSTÈNE INERTE GAZ (TIG.) ACIER, INOX ET ALUMINIUM
OBJECTIFS	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Connaître les consignes de sécurité lors du maniement de l'outil ▪ Etre capable d'installer un poste TIG ▪ Etre capable d'analyser son fonctionnement, de lire et comprendre ses caractéristiques ▪ Etre capable d'adapter les accessoires en fonction du travail à réaliser ▪ Etre capable d'adapter les paramètres de soudage ▪ Etre capable de souder en toutes positions ▪ L'objectif final est essentiellement une compétence pratique, la méthodologie repose à plus de 80% sur des mises en situations pratiques.
PROGRAMME INDICATIF	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Définition du procédé (TIG/GTAW) ▪ Schéma d'une installation ▪ Description et rôle du matériel ▪ Les générateurs de courant de soudage ▪ Dispositif d'amorçage à distance ▪ Les gaz de protection ▪ Organes de réglage de débit de gaz ▪ Les électrodes ▪ Les torches de soudage ▪ Technologie pratique du soudage TIG Soudage des aciers Soudage des métaux légers ... ▪ Sécurité et hygiène relatives au procédé
NIVEAU DE CONNAISSANCE PRÉALABLES REQUIS	Connaissance dans le domaine de la construction métallique avec minimum niveau BAC
POPULATION CONCERNÉE	Ouvert à tous ceux qui en un contact avec le domaine de soudage
MÉTHODE PÉDAGOGIQUE	Alternance d'exposés illustrés par des démonstrations et des travaux pratique effectués en petits groupe
MODALITÉS D'ÉVALUATIONS	Fiche d'évaluation en fin de session de formation