

## IDENTIFICATION DE L'ACTION DE FORMATION

<b>DOMAINE : SOUDAGE</b>	
<b>THÈME :</b>	<b>SOUDAGE TUNGSTÈNE INERTE GAZ (TIG.) ACIER, INOX ET ALUMINIUM</b>
<b>OBJECTIFS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Connaître les consignes de sécurité lors du maniement de l'outil</li> <li>▪ Etre capable d'installer un poste TIG</li> <li>▪ Etre capable d'analyser son fonctionnement, de lire et comprendre ses caractéristiques</li> <li>▪ Etre capable d'adapter les accessoires en fonction du travail à réaliser</li> <li>▪ Etre capable d'adapter les paramètres de soudage</li> <li>▪ Etre capable de souder en toutes positions</li> <li>▪ L'objectif final est essentiellement une compétence pratique, la méthodologie repose à plus de 80% sur des mises en situations pratiques.</li> </ul>
<b>PROGRAMME INDICATIF</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Définition du procédé (TIG/GTAW)</li> <li>▪ Schéma d'une installation</li> <li>▪ Description et rôle du matériel</li> <li>▪ Les générateurs de courant de soudage</li> <li>▪ Dispositif d'amorçage à distance</li> <li>▪ Les gaz de protection</li> <li>▪ Organes de réglage de débit de gaz</li> <li>▪ Les électrodes</li> <li>▪ Les torches de soudage</li> <li>▪ Technologie pratique du soudage TIG Soudage des aciers Soudage des métaux légers ...</li> <li>▪ Sécurité et hygiène relatives au procédé</li> </ul>
<b>NIVEAU DE CONNAISSANCE PRÉALABLES REQUIS</b>	Connaissance dans le domaine de la construction métallique avec minimum niveau BAC
<b>POPULATION CONCERNÉE</b>	Ouvert à tous ceux qui en un contact avec le domaine de soudage
<b>MÉTHODE PÉDAGOGIQUE</b>	Alternance d'exposés illustrés par des démonstrations et des travaux pratique effectués en petits groupe
<b>MODALITÉS D'ÉVALUATIONS</b>	Fiche d'évaluation en fin de session de formation